

Дисциплина: Учебная (технологическая) практика

Направление: педагогическое образование

Квалификация (степень): бакалавр

Объем трудоемкости: 6 кредитов (216 часов)

1. Цель учебной практики:

Ознакомить студентов с основами научной организации труда при обработке конструкционных материалов;

1. Обучить студентов наиболее эффективному использованию современных; орудий труда, при ручной и машинной обработке конструкционных материалов;

2. Углубить и закрепить теоретические и практические знания, умения, полученные в процессе освоения модулей «Практикум по обработке материалов», «Основы производства», «Технологии современного производства», «Методика обучения и воспитания по профилю «Технология», необходимых для организации и проведения учебных занятий в рамках ОО «Технология» со школьниками.

3. Обеспечить всестороннее и последовательное овладение студентами основными видами профессионально-педагогической деятельности, сформировать личность современного учителя;

4. Приобретение опыта, практических умений и навыков деятельности учителя технологии, необходимых для завершения формированию большинства общекультурных, общепрофессиональных и профессиональных компетенций в области педагогической деятельности.

5. Сформировать у студентов установки на творческий подход к решению проблем из любой сферы человеческой деятельности, на развитие своих творческих способностей и творческих способностей своих учеников.

Поставленные цели достигается путем знакомства студентов с различными методами и технологиями обработки материалов, организации поиска решений технических задач и выполнения комплекса специальных заданий для развития профессиональных качеств будущего учителя.

2. Задачи учебной практики:

1. Углубить и применить на практике теоретические знания, полученные студентами при изучении специальных дисциплин, технологии обработки, конструкционных материалов.

2. Закрепление основных умений и навыков обработки древесины, древесных материалов, металлов с помощью ручных, механических, электромеханических столярных и слесарных инструментов и приспособлений в условиях столярной и слесарной мастерской.

3. Формирование умений и навыков по разработке технологических процессов по изготовлению и сборке как простых, так и относительно сложных изделий из конструкционных материалов.

4. обучение студентов выбору наиболее технологически и экономически целесообразным способам изготовления деталей и изделий, формирование у студентов творческого отношения к труду.

5. Применение на практике мер по технике безопасности и охране труда при ручной и механической обработке древесины, древесных материалов, металлов, тканей.

3. Место педагогической практики в структуре ООП ВПО

Учебная практика является обязательным видом учебной работы бакалавра, входит в раздел «Б.5. Учебная и производственная практики» ФГОС ВПО по направлению подготовки 050100. «Педагогическое образование».

Учебной практике предшествует изучение дисциплин профессионального цикла (Б.3) инвариантного и вариативного компонентов ФГОС ВПО, и прежде всего дисциплин модулей «Технологии современного производства», «Практикумы по обработке материалов», «Современное производство», «Конструирование и моделирование изделий», «Материаловедение», «Графика»; дисциплин «Физика», «Математика», ориентированных на подготовку к профессионально-педагогической деятельности, предусматривающих лекционные, семинарские и практические занятия. Учебная практика является логическим завершением изучения данных дисциплин.

В результате прохождения практики студент должен:

знать:

- условия рациональной организации рабочего места и безопасного труда при обработке материалов ручными инструментами и на станках;
- классификацию, общее устройство и принцип работы металлорежущих, деревообрабатывающих станков, швейного оборудования;
- назначение, устройство и принцип действия контрольно-измерительных инструментов;
- алгоритм и систему действий при построении технологии обработки детали;
- знать общие принципы конструирования изделий.

уметь:

- рационально организовать рабочее место при выполнении работ ручными инструментами и на станках, соблюдать правила безопасности труда;
- выполнять отдельные операции и изготавливать детали из древесины и металла ручными инструментами и на станках;
- составлять план наладки и осуществлять наладку металлообрабатывающих и деревообрабатывающих станков;
- выбирать технологическую схему обработки в зависимости от технических требований, составлять технологические карты обработки деталей и сборки изделий;
- осуществлять контроль качества;
- пользоваться справочной литературой;
- выбирать наиболее технологически и экономически целесообразные способы изготовления деталей и изделий;
- решать творческие задачи.

Прохождение учебной практики является необходимой основой для успешной подготовки и прохождения государственной итоговой аттестации в форме государственного экзамена. На государственном экзамене студент должен показать не только знание теоретических основ изученных дисциплин, но и готовность применять полученные знания для решения конкретных технических задач и ситуаций.

4. Формы проведения практики:

Содержание всех видов практики, порядок их прохождения и формы отчетности определяются программами практики, которые разрабатываются вузом на основе примерной программы практики, рекомендуемой УМО по специальностям педагогического образования.

5. Место и время проведения учебной практики

Учебная практика бакалавров по направлению подготовки 050100 «Педагогическое образование» с профилем подготовки «Технология» проводится на базе промышленных предприятий, учреждений системы среднего общего образования, межшкольных

комбинатов, заключивших договоры с факультетом Менеджмента, экономики и технологии СГПИ.

Учебная практика проводится в 1 семестре в течении 3 недель студентами 1 курса и во 2 семестре в течении 1 недели студентами 1 курса.

Местом пребывания студентов, помимо мест, определённых договорами, являются столярные и слесарные мастерские факультета Менеджмента, экономики и технологии СГПИ.

Работа, связанная с обработкой древесины и металла, осуществляется непосредственно на рабочих местах.

Рабочие места должны отвечать всем требованиям, предъявляемым к рабочему месту столяра, слесаря и станочника.

6. Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения учебной практики

Прохождение практики направлено на формирование следующих компетенций:

- владеет навыками разработки конструкторско-технологической документации и ее использования в профессиональной деятельности (СК-2);
- способен анализировать эксплуатационные и технологические свойства материалов, выбирать материалы и технологии их обработки (СК-3);
- способен осуществлять эксплуатацию и обслуживание учебного технологического оборудования с учетом безопасных условий и при соблюдении требований охраны труда (СК-4);
- владеет приемами изготовления несложных объектов труда и технологиями художественной отделки (СК-10).

7. Структура и содержание учебной практики

Общая трудоемкость учебной практики составляет 6 зачетных единиц (216 часов), она рассчитана на проведение в течение первого (5 зачетных единиц) и второго (1 зачетная единица) семестров.

Для контроля уровня сформированности компетенций, качества умений и навыков, стимулирования познавательной активности студентов применяется комплексная оценка практической работы.

Учебная практика по содержанию и характеру деятельности студентов разделена на два автономных блока, по окончании изучения каждого из которых осуществляется контроль умений и полученных навыков практической работы.

Учебная практика предполагает трудовую деятельность по следующим разделам:
в первом семестре:

1. Ручная обработка древесины.
2. Ручная обработка металла.
3. Ремонтные работы, связанные с обработкой древесины.
4. Ремонтные работы, связанные с обработкой металла.

во втором семестре:

5. Механическая обработка древесины.
6. Механическая обработка металла.

Структура и трудоемкость учебной практики (юноши)

№ п/п	Разделы (этапы практики)	Недели №	Общая трудоемкость		Формы текущего контроля
			Зач.ед.	часы	
1 семестр					
1	Ручная обработка древесины	1,2	2	50	наблюдение

2	Ручная обработка металла	3,4	2	50	наблюдение
3	Ремонтные работы, связанные с обработкой древесины	5	0,5	22	наблюдение
4	Ремонтные работы, связанные с обработкой металла	5	0,5	22	наблюдение
Итого			5	144	
2 семестр					
1	Механическая обработка древесины	1	0,5	28	наблюдение
2	Механическая обработка металла	1	0,5	26	наблюдение
Итого			1	54	

Структура и трудоемкость учебной практики (девушки)

№ п/п	Разделы (этапы практики)	Недели №	Общая трудоемкость		Формы текущего контроля
			Зач ед.	часы	
1 семестр					
1	Технология ручного ниточного соединения деталей швейных изделий	1,2	2	50	наблюдение
2	Технология машинного ниточного соединения деталей швейных изделий	3,4	2	50	наблюдение
3	Технологическая обработка отдельных деталей и узлов	5	1	44	наблюдение
Итого			5	144	
2 семестр					
1	Изготовление швейных изделий	1	0,5	28	наблюдение
2	Отделка швейных изделий. Изготовление технологических образцов с применением различных отделок	1	0,5	26	наблюдение
Итого			1	54	

Программа составлена в соответствии с требованиями ФГОС ВПО с учетом рекомендаций и ПроОП ВПО по направлению 050100- педагогическое образование и профилю подготовки «Технология».

Авторы: СГПИ, преподаватель кафедры Теории и методики профессионального образования и общетехнических дисциплин В.С. Гуков, ст. преподаватель кафедры Теории и методики профессионального образования и общетехнических дисциплин Г.Т. Синкевич.

Программа утверждена на заседании учебно-методического совета СГПИ 20.01.2011 года, протокол № 4